

**P U R O L I T E Puropack PPA 200**

**Charakteristik:**

Stark basischer Anionenaustauscher (Typ II) mit Gelstruktur, welcher sich durch eine hohe nutzbare Kapazität und eine günstige Regeneriereffizienz auszeichnet

**Anwendung:**

- In der Wasseraufbereitung:
  - Aufnahme von schwachen und starken Säuren bei der Vollentsalzung, mit oder ohne Vorschaltung eines schwach basischen Anionenaustauschers, mit oder ohne Riesler, bei niedriger organischer Belastung im Rohwasser
  - Anionische Entcarbonisierung (Cl-Form)
- 
- 
- Weitere Anwendungsgebiete:
  - Aufnahme von anionischen Schwermetallkomplexen (Cl<sup>-</sup>Form)

<b>Produktbezeichnung</b>	<b>Korngröße [mm]</b>	<b>Anwendung</b>
PUROLITE PPA 200	0,65 +/- 0,05	Gleichstrom- und Gegenstromanlagen

## PUROLITE Puropack PPA 200

### Produktdaten

Lieferform			Cl <sup>-</sup>
Kornform			Kugeln
Aussehen			gelblich, transparent
Grundgerüst			Polystyrol
Austauschaktive Gruppe			quatern. Amin
Korngrößenverteilung - Gleichheitskoeffizient		max.	1.1
Dichte ( Cl <sup>-</sup> -Form)		g/ml	1.10
Schüttgewicht		g/l	650 - 715
Wassergehalt (Cl <sup>-</sup> -Form)		Gew.-%	45 - 51
Totalkapazität (Cl <sup>-</sup> -Form)	mind.	eq/l	1.3
Lagerung bei Temp.		°C	+ 1 bis + 30
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	max.	%	+15
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

### Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	750
Betriebstemperatur (OH <sup>-</sup> -Form)		°C	≤ 35
pH-Arbeitsbereich			0 - 11
lineare Geschwindigkeit: Beladen		m/h	6 - 60
Regenerieren		m/h	2 - 6
Verdrängen		m/h	2 - 6
Auswaschen		m/h	8 - 40
Spezifische organische Belastung pro Zyklus	max.	g KMnO <sub>4</sub> / l Harz	3
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)		m/h	8 - 11
Rückspülraum	mind.	%	90
Rückspülwassermenge	mind.	l / l Harz	2
Regeneriermittel			NaOH
Regeneriermittelmenge - Gleichstrom		(100 %ig) g / l Harz	70 - 100
- Gegenstrom			30 - 70
Regeneriermittelkonzentration		Gew.-%	2 - 4
Waschwasserbedarf	mind.	l / l Harz	0-8
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max.	kPa	18*

\* je m Schichthöhe

### Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie  
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie  
= 190806

### Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.